

Formblatt FB 03: Überprüfung der Anforderungen

Kunde:

Kunden Anfrage-/Bestell-Nr.:

Positionen:

B&F Angebots-/Auftrags-Nr.:

Qualitätsanforderungen für das Schweißen:

DIN EN ISO 3834-4

DIN EN ISO 3834-3

DIN EN ISO 3834-2

Ausführung für Stahltragwerke:

kein DIN EN 1090 gefordert

DIN EN 1090-2, EXC 1

DIN EN 1090-2, EXC 2

Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten für das Schweißen:

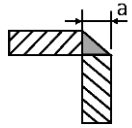
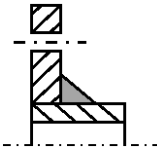
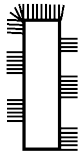
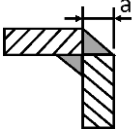
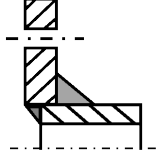
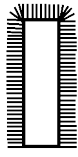
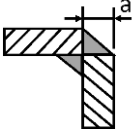
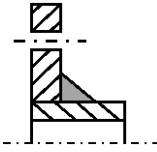
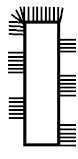
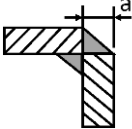
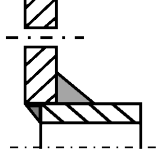
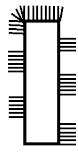
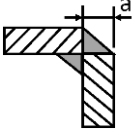
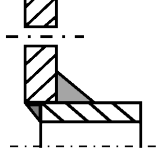
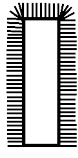
DIN EN ISO 5817-D

DIN EN ISO 5817-C

DIN EN ISO 5817-B

Revision	01	02	03	04	05	06
Datum						
Erstellt						
Geprüft						
Freigegeben						

Allgemeine Schweißnahtauswahl (B&F Werksnorm):

Kurzzeichen	Beschreibung	Bauteilecke	Flansch	Versteifung	
N	Einseitig geschweißt: Bauteil einseitig Flansche einseitig Versteifungen Kettennähte				
BOF	Beidseitig oder formiert geschweißt: Bauteil beidseitig Flansche beidseitig Versteifungen durchgehend				
G10	Beidseitig geschweißt: Bauteil beidseitig Flansche einseitig Versteifungen Kettennähte				
G12	Beidseitig geschweißt: Bauteil beidseitig Flansche beidseitig Versteifungen Kettennähte				
G13	Beidseitig geschweißt: Bauteil beidseitig Flansche beidseitig Versteifungen durchgehend				

Hinweis „Beidseitig geschweißt“:

Längsnähte, die manuell ausgeführt werden, sind beidseitig geschweißt.

Längsnähte, die auf dem Schweißautomaten ausgeführt werden, sind einseitig mit Schweißbadsicherung geschweißt.

Revision	01	02	03	04	05	06
Datum						
Erstellt						
Geprüft						
Freigegeben						

Schleifrichtlinien für die Schweißnähte:

- A Entgratet, innen und außen Schweißnähte glatt verschliffen
- C Entgratet, innen und außen Schweißspritzer entfernt und innen glatt blecheben verschliffen, außen Schweißansätze angeglichen
- D Entgratet, Schweißspritzer entfernt und innen auf ca. 1 mm verschliffen, außen Schweißansätze angeglichen
- E Entgratet, Schweißspritzer entfernt und innen und außen Schweißansätze angeglichen

Arten von Prüfbescheinigungen:

Nicht gefordert	DIN EN 10204-2.2 (bei Bedarf genauer abklären)	DIN EN 10204-3.1 (bei Bedarf genauer abklären)	Sonstiges (bei Bedarf genauer abklären)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Bemerkungen / Sonstige Anforderungen:

Revision	01	02	03	04	05	06
Datum						
Erstellt						
Geprüft						
Freigegeben						