

Kriterien für die Auswahl von ISO 3834-2, ISO 3834-3 und ISO 3834-4

Nr.	Element	EN ISO 3834-2 Umfassend	EN ISO 3834-3 Standard	EN ISO 3834-4 Basis
1	Prüfung der Anforderungen	Prüfung wird gefordert		
		Dokumentation wird gefordert	Dokumentation kann gefordert werden	Dokumentation wird nicht gefordert
2	Technische Prüfung	Prüfung wird gefordert		
		Dokumentation wird gefordert	Dokumentation kann gefordert werden	Dokumentation wird nicht gefordert
3	Untervergabe	Behandlung wie ein Hersteller für die speziellen Produkte, Dienstleistungen und/oder Aktivitäten, die untervergeben werden. Unabhängig davon bleibt die Endverantwortung für die Qualität beim Hersteller		
4	Schweißer und Bediener	Prüfung wird gefordert		
5	Schweißaufsichtspersonal	wird gefordert		keine speziellen Anforderungen
6	Überwachungs- und Prüfpersonal	Qualifizierung wird gefordert		
7	Produktions- und Prüfeinrichtungen	geeignet und verfügbar, wie gefordert, für Vorbereitung, Prozessausführung, Prüfen, Transport und Anheben mit den Sicherheitseinrichtungen und den Schutzbekleidungen		
8	Instandhaltung der Einrichtungen	notwendig, wie erforderlich, bereitzustellen, instand zu halten um die Produktkonformität zu erzielen		keine speziellen Anforderungen
		dokumentierte Pläne und Aufzeichnungen werden gefordert	Aufzeichnungen werden empfohlen	
9	Beschreibung der Einrichtung	Liste wird gefordert		keine speziellen Anforderungen
10	Fertigungsplanung	wird gefordert		keine speziellen Anforderungen
		dokumentierte Pläne und Aufzeichnungen werden gefordert	Aufzeichnungen werden empfohlen	
11	Schweißanweisungen	wird gefordert		keine speziellen Anforderungen
12	Qualifizierung der Schweißverfahren	wird gefordert		keine speziellen Anforderungen
13	Losprüfung	falls gefordert	keine speziellen Anforderungen	
14	Lagerung und Handhabung der Schweißzusätze	ein Verfahren wird gefordert, das in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Lieferanten ist		in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Lieferanten
15	Lagerung der Grundwerkstoffe	Schutz gegen Umwelteinflüsse wird gefordert; Kennzeichnung muss bei der Lagerung erhalten bleiben		keine speziellen Anforderungen
16	Wärmenachbehandlung	Bestätigung, dass die Anforderungen der Produktnorm oder der Spezifikation voll erfüllt worden sind		keine speziellen Anforderungen
		Verfahren, Aufzeichnungen und Rückverfolgbarkeit der Aufzeichnung zum Produkt werden gefordert	Verfahren und Aufzeichnungen werden gefordert	
17	Überwachung und Prüfung bevor, während und nach dem Schweißen	wird gefordert		falls gefordert
18	Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen	Kontrollmaßnahmen müssen eingeführt sein Verfahren für Reparatur und/ oder Korrektur werden gefordert		Kontrollmaßnahmen müssen eingeführt sein
19	Kalibrierung und Validierung der Mess-, Überwachungs- und Prüfgeräte	wird gefordert	falls gefordert	keine speziellen Anforderungen
20	Kennzeichnung während der Verarbeitung	falls gefordert		keine speziellen Anforderungen
21	Rückverfolgbarkeit	falls gefordert		keine speziellen Anforderungen
22	Qualitätsaufzeichnungen	falls gefordert		