

**Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen** **DIN EN ISO 13 920: 1996-11**

**Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße**

Toleranz- klasse	Nennmaßbereich in mm							
	ab 2 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000	über 8000 bis 12000
Grenzabmaße für Längenmaße in mm								
<b>A</b>	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6
<b>B</b>	± 1	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10
<b>C</b>	± 1	± 3	± 4	± 6	± 8	± 11	± 14	± 18
<b>D</b>	± 1	± 4	± 7	± 9	± 12	± 16	± 21	± 27

Toleranz- klasse	Nennmaßbereich in mm für die Länge des kurzen Schenkels			Nennmaßbereich in mm für die Länge des kurzen Schenkels			
	bis 400	über 400 bis 1000	über 1000	bis 400	über 400 bis 1000	über 1000	über 1000
	Grenzabmaße für Winkelmaße			Gerechnete und gerundete Grenzabmaße für Winkelmaße als Tangenswert der Allgemeintoleranz in mm je 1 m des kurzen Schenkels			
<b>A</b>	± 20'	± 15'	± 10'	± 6	± 4,5		± 3
<b>B</b>	± 45'	± 30'	± 20'	± 13	± 9		± 6
<b>C</b>	± 1°	± 45'	± 30'	± 18	± 13		± 9
<b>D</b>	± 1° 30'	± 1° 15'	± 1°	± 26	± 22		± 18

**Beispiel:** EN ISO 13920-C  
Allgemeintoleranz für Längen- und Winkelmaße in Schweißkonstruktionen der Toleranzklasse "C".

**Allgemeintoleranzen für Geradheit, Ebenheit und Parallelität** **DIN EN ISO 13 920: 1996-11**

Toleranz- klasse	Nennmaßbereich in mm für große Seitenlänge der Fläche						
	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000	über 8000 bis 12000
Toleranzen für Geradheit, Ebenheit, Parallelität in mm							
<b>E</b>	0,5	1	1,5	2	3	4	5
<b>F</b>	1	1,5	3	4,5	6	8	10
<b>G</b>	1,5	3	5,5	9	11	16	20
<b>H</b>	2,5	5	9	14	18	26	32

**Beispiel:** EN ISO 13 920-G  
Allgemeintoleranz für Geradheit, Ebenheit und Parallelität der Toleranzklasse "G".

**Beispiel:** EN ISO 13 920-BG  
Allgemeintoleranz für Geradheit, Ebenheit und Parallelität in Schweißkonstruktionen der kombinierten Toleranzklasse "G" und "B".